

**Dichiarazione resa ai sensi dell'art. 15 lett. C) del D.Lgs 33/2013 sulla trasparenza**

Il sottoscritto ANDREA ZANONI  
 Nato a CREMENO (LECCO) il 10/06/1948  
 ai sensi degli artt. 38, comma 3, 46, 47, 77 bis, D.P.R. 445/2000 e successive modificazioni,  
 consapevole delle sanzioni penali previste dall'art. 76 del precitato D.P.R. 445/2000 per le  
 dichiarazioni mendaci e falsità in atti ivi indicate, informato che la presente dichiarazione sarà  
 oggetto di pubblicazione nella sezione Trasparenza della Fondazione Bologna University  
 Business School ai sensi del D.Lgs 33/2013

**Dichiara barrando l'apposita casella**

Di non svolgere incarichi e di non avere titolarità di cariche in enti di diritto privato regolati o finanziati dalla pubblica amministrazione o lo svolgimento di attività professionali

Di svolgere incarichi e/o di avere titolarità di cariche in enti di diritto privato regolati o finanziati dalla pubblica amministrazione o lo svolgimento di attività professionali.  
 In questa ipotesi specificare nell'apposita tabella di seguito riportata:

Cariche/incarichi/attività professionali	Ente/società	Data di inizio	Data di fine
<del> </del>			
<del> </del>			
<del> </del>			
<del> </del>			

Data, 31/01/2018

Firma

